



DONGSHAN



گرانپاد رای آوران (سهامی خاص)

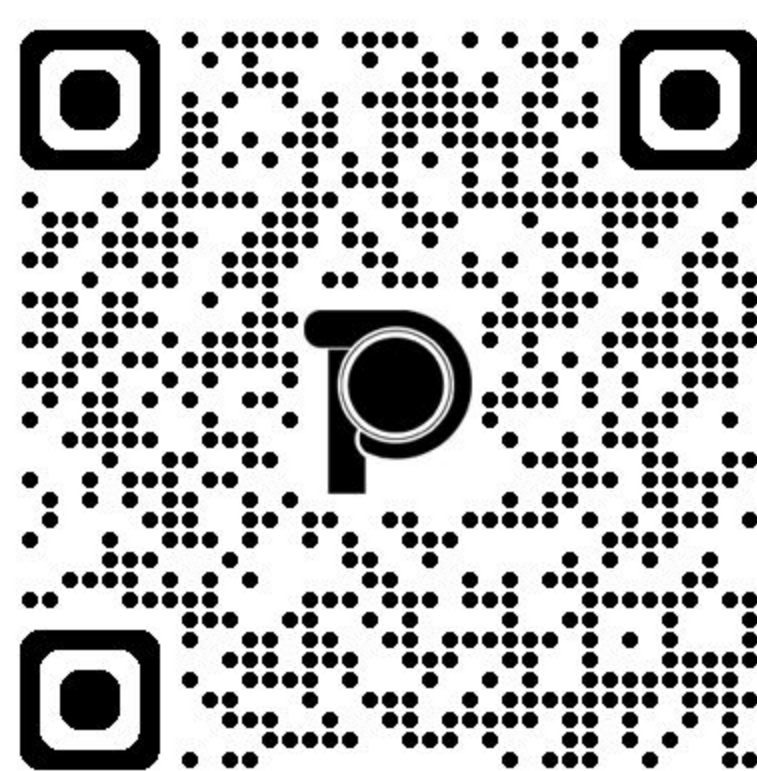
📍 Golafshan Street End of Dadman
Street Shahrak-e Gharb, Tehran

☎ 021-4413-81-64

0902-999-39-23

🌐 WWW.Plastolit.Ir

info@plastolit.ir





شرکت پلاستولیت با بهره برداری از محصولات با کیفیت در جهت بهبود تولیدات توانسته است سهم بزرگی از بازار مشتریان را در این حوزه بدست آورد. مجموعه پلاستولیت با کارخانجات و تولیدکننده های صنعت پلاستوفوم (یونولیت) سراسر کشور همکاری می کند و هیچگونه محدودیت مکانی ندارد.

انتخاب کالای نامناسب و نامنطبق و یا بی کیفیت قطعاً برای خط تولیدی که تولید پیوسته دارد، هزینه های بسیاری را متوجه صاحبان صنعت خواهد نمود. این هزینه شامل توقف خط تولید، بالا رفتن ضایعات و کاهش کارایی و اثر بخشی تولید خواهد شد. با واقف بودن به این موضوع شرکت پلاستولیت با احاطه کامل بر روی کالاهایی که تأمین می نماید امید دارد که مشکلات مذکور در خطوط تولید به هیچ وقت اتفاق نیفتد.

شرکت پلاستولیت با بهره برداری از محصولات با کیفیت در جهت بهبود تولیدات توانسته است سهم بزرگی از بازار مشتریان را در این حوزه بدست آورد. مجموعه پلاستولیت با کارخانجات و تولیدکننده های صنعت پلاستوفوم (یونولیت) سراسر کشور همکاری می کند و هیچگونه محدودیت مکانی ندارد.

دستگاه موادپز غیر پیوسته (بچ پخت) EPS automatic batch pre-expander

ویژگی ها و مزیت ها

الف) سیستم کنترل

کنترل PLC و لمسی، عملکرد خودکار، نگهداری راحت.
تعویض آسان و سریع فرآیند کار با عملکرد حافظه کامپیوتر.

ب) طراحی ساختار دستگاه موادپز غیر پیوسته (بچ پخت) پلاستوفوم (یونولیت)

سیستم توزین در بالای بشکه قرار دارد.
سیستم خشک کردن هوای گرم بسته با کیفیت بالا.

قطعات یدکی و اتصالات از برندهای شناخته شده هستند که عمر مفید دستگاه را طولانی نگه می‌دارند.

پ) فرآیندهای عملکرد دستگاه موادپز غیر پیوسته (بچ پخت) پلاستوفوم (یونولیت)

سیستم توزین الکترونیکی، سیستم کنترل سطح فوتوالکتریک و دستگاه پر کردن فشار منفی خودکار، وزن مواد منبسط شونده را به طور دقیق و میزان خطای چگالی را کمتر از 3% نگه می‌دارند.

دما و فشار بخار در بشکه توسط شیر کاهنده فشار پیلوت پیشرفته ژاپنی با دقت بالا کنترل می‌شوند و تضمین می‌کنند که فشار در خروجی شیر کاهنده همیشه ثابت باشد. دمای بشکه کنترل نوسان دما در محدوده $\pm 1\%$ درجه سانتیگراد است. فوم سازی با فشار ثابت بسته برای تولید فوم در مناطق آنوکسیک ارتفاع بالا مناسب است.

تخلیه خودکار بشکه با دمیدن هوای فشرده انجام می‌شود.
تولید پس از شکل‌گیری و دایره‌ای.



دستگاه موادپز غیر پیوسته (بچ پخت) EPS automatic batch pre-expander

ویژگی ها و مزیت ها

(ت) راندمان تولید دستگاه موادپز غیر پیوسته (بچ پخت) پلاستوفوم (یونولیت)
راندمان بالا و شدت کار کم
صرفه جویی در مصرف انرژی، هزینه کم.



EPS High precise Full auto batch expander machine

برای پخت دانه های پلاستوفوم و تولید محصولات پلاستوفومی (یونولیت) از دستگاه مواد پز استفاده میکنند. این دستگاهها میتوانند تمام اتوماتیک باشند. دستگاه موادپز پلاستوفوم تمام اتوماتیک غیرپیوسته ویژگیهایی دارد:



EPS High precise full auto batch expander machine-X series

دستگاه موادپز دقت بالا تمام اتوماتیک غیرپیوسته (بچ پخت)

الف) اسپیندل فرکانسی

سرعت چرخش اسپیندل را می‌توان با توجه به فرآیند مواد اولیه تنظیم کرد تا اطمینان حاصل شود که سطح مواد می‌تواند وزن انبساط را به طور دقیق کنترل کند.

ب) سیستم بخار

در دستگاه موادپز تمام اتوماتیک غیرپیوسته، استفاده از شیر اطمینان YOSHITAKE ژاپن، با شیر تخلیه و فیلتر با دقت بالا برای اطمینان از پایداری فشار بخار.

پ) کنترل فشار

سنسور فشار بین‌المللی، شیر زاویه‌دار BATTON آلمانی و سیستم اگزوز چند سوپاپه برای اطمینان از دمای ثابت و فشار انبساط در سطل استفاده می‌شوند و فرآیند انبساط را دستگاه موادپز پایدارتر و دقیق‌تر می‌کنند.

ت) کنترل دما

سنسور دمای بین‌المللی و شیر متناسب دوگانه بخار و هوای BATTON آلمانی برای کنترل دما استفاده می‌شوند تا دمای انبساط دقیق برای انبساط با چگالی بالا حفظ شود.

ث) توزین و تغذیه

توزین الکترونیکی برای تغذیه، و وزن تغذیه روی صفحه لمسی تنظیم می‌شود. دستگاه توزین به طور خودکار برای دستیابی به تغذیه دقیق، وزن می‌کند.

ث) کنترل سطح مواد

در دستگاه موادپز تمام اتوماتیک غیرپیوسته (بچ پخت)، از حسگر لرزش کره‌ای برای کنترل دقیق سطح مواد در حال انبساط و اطمینان از چگالی یکنواخت ذرات مواد اولیه استفاده می‌شود.



EPS High precise Full auto batch expander machine

دستگاه موادپز دقت بالا تمام اتوماتیک غیرپیوسته (بچ پخت)

سطح مواد بستر سیال ساز: ارتفاع سطح مواد را می توان تنظیم کرد تا از اثر پیری ذرات منبسط شده اطمینان حاصل شود.

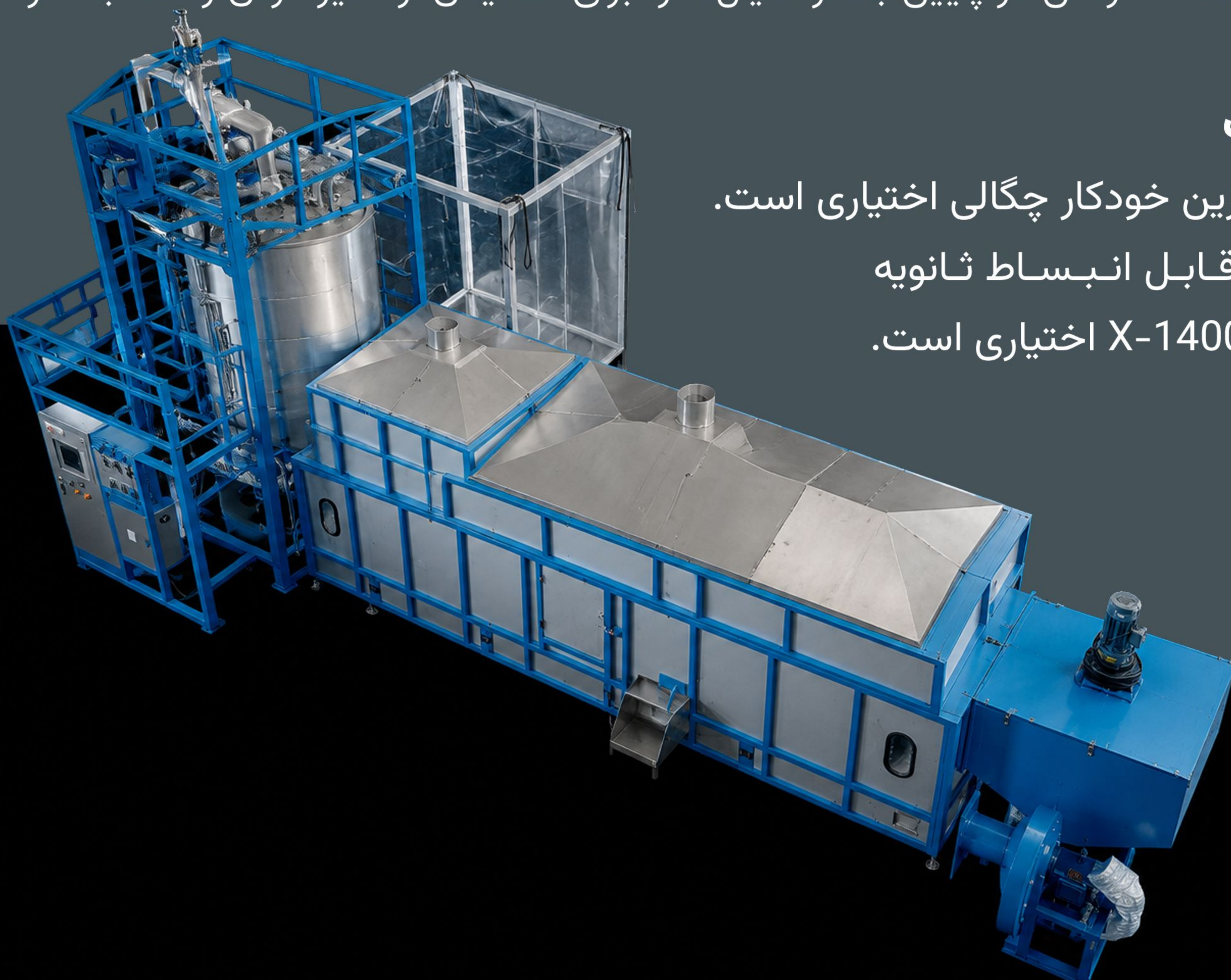
دستگاه تغذیه فلپ بستر سیال ساز، رانده مان بالای تغذیه ذرات در حال انبساط را تضمین می کند. دستگاه خردکن در پایین بستر سیال ساز: برای اطمینان از تمیز کردن راحت بستر سیال ساز.

(ج) علامت

سیستم توزین خودکار چگالی اختیاری است.

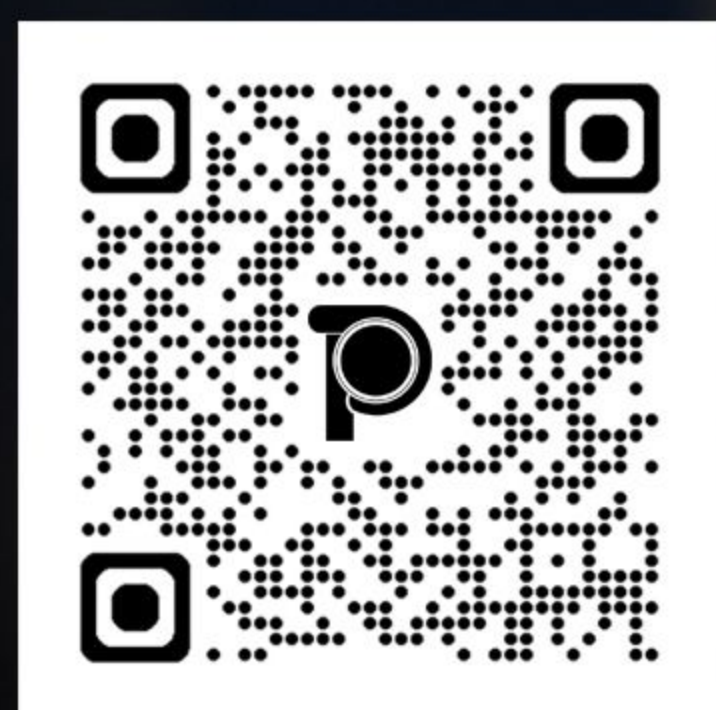
عملکرد قابل انبساط ثانویه

X-1400، X-1670 اختیاری است.



EPS vacuum precise pre-expander

دستگاه مواد پز اتوماتیک غیر پیوسته (بچ پخت)



WWW.Plastolit.ir



گرانپاد رای آوران (سهامی خاص)

EPS vacuum precise pre-expander

دستگاه موادپز اتوماتیک غیرپیوسته (بچ پخت)

الف) بهینه‌سازی عملکرد و کارایی: طراحی جریان با راندمان بالا: شیر پروانه‌ای بزرگ خلاء پایدار و تخلیه سریع را تضمین می‌کند؛ شیر تغذیه DN150 زمان تغذیه را 6-8 ثانیه کاهش می‌دهد؛ سیستم خنک‌کننده خلاء با مخزن بافر، راندمان پیش از خلاء را بهبود می‌بخشد و چرخه کلی را به طور قابل توجهی کوتاه می‌کند.

در دستگاه موادپز اتوماتیک غیرپیوسته (بچ پخت) عملکرد همزمان انجام میشود. به این ترتیب که سیستم تغذیه خلاء دو بشکه‌ای، تخلیه و تغذیه همزمان را امکان‌پذیر می‌کند و تولید بدون وقفه را تضمین می‌کند.

ب) کنترل دقیق و تضمین پایداری

برای آب‌بندی و تنظیم، چهار مجموعه سیلندر تخلیه با قطعات آب‌بندی وارداتی برای قابلیت اطمینان طولانی مدت و همچنین شیرهای تناسبی Burkert آلمانی، سنسورهای فشار و فرستنده‌های دما، مدارهای بخار و هوای سرد را به طور دقیق کنترل می‌کنند و به فوم‌سازی دما و فشار ثابت، مناسب برای فرآیندهای چند وزنی، دست می‌یابند. در دستگاه موادپز اتوماتیک غیرپیوسته (بچ پخت) تأمین و کنترل دما با کمک، فیلتر کاهش فشار SMC ژاپنی و سیستم تثبیت فشار ثانویه، هوای فشرده پایدار را تضمین می‌کنند و فن تغذیه با شیر تناسبی بخار، دمای هوای ثابت را در محیط‌های مختلف حفظ می‌کند.



پ) سیستم جابجایی و انتقال مواد

در دستگاه موادپز اتوماتیک غیرپیوسته (بچ پخت) انتقال یکنواخت انجام میشود. چهار دریچه تخلیه برای تخلیه همزمان؛ سیستم تأمین هوای چند دریچه‌ای در خلاء، تهویه یکنواخت ذرات را تضمین می‌کند؛ دستگاه تغذیه بادگیر (فولاد ضد زنگ) با مواد سنگین سازگار است و عملکرد سریع و بادوامی را ارائه می‌دهد.

عایق‌بندی و هم زدن: پنبه عایق ضخیم، اتلاف حرارت بشکه را کاهش می‌دهد؛ اسپیندل هم زدن با مبدل فرکانس، تنظیم چند سرعت را پشتیبانی می‌کند و فرآیندهای پایدار را تضمین می‌کند.

پ) راندمان تولید

سیستم حفاظت دستگاه موادپز اتوماتیک غیرپیوسته (بچ پخت) از طریق شیرهای ایمنی خط لوله، محافظت دوگانه برای فشار بخار را فراهم می‌کنند؛ دستگاه خردکن و غربالگری فولاد ضد زنگ، کلوخه‌ها را برای جلوگیری از انسداد متوقف می‌کند.

در دستگاه موادپز اتوماتیک غیرپیوسته (بچ پخت) عملکردها هوشمند هستند. سیستم توزین چگالی خودکار، وزن چرخه را در زمان واقعی نمایش می‌دهد و از رابط‌های داده پشتیبانی می‌کند؛ گیج سطح ارتعاش دوگانه همراه با سیستم تمیز کردن دریچه دید، از قضاوت نادرست سطح جلوگیری می‌کند.

برای دوام و نگهداری دستگاه موادپز اتوماتیک غیرپیوسته (بچ پخت) از اجزای کلیدی، از فولاد ضد زنگ مقاوم در برابر خوردگی استفاده می‌کنند؛ مخزن خلاء دارای دریچه بازرسی سیستم خنک‌کننده با شلنگ‌های وارداتی برای کاهش لرزش و محافظت از پمپ‌ها است



Comparison of Continuous and Batch Pre-Expansion Machines

مقایسه دستگاه مواد پز پیوسته و غیر پیوسته

1. بج پری اکسپندر (مرحله‌ای) Batch Pre-Expander

این دستگاه مواد را در «بسته‌های» مشخص (مثلاً هر بار 50 کیلوگرم) داخل محفظه می‌ریزد، با بخار آن را منبسط می‌کند و سپس تخلیه می‌نماید.

مشخصات و ویژگی‌های اصلی:

عملکرد: توزین دقیق مواد اولیه ← \leftarrow ورود به مخزن ← \leftarrow تزریق بخار در فشار/دمای کنترل شده ← \leftarrow تخلیه ← \leftarrow تکرار.

به طور خلاصه: \leftarrow \leftarrow \leftarrow \leftarrow

مزیت اصلی (دقت): چون حجم و وزن دقیقاً اندازه‌گیری می‌شود، چگالی یا همان دانسیته محصول نهایی بسیار دقیق و یکنواخت است.

مناسب برای: تولید قطعات با چگالی‌های خاص، فوم‌های باکیفیت و دانسیته‌های بالا (مثل ورق‌های فشرده ساختمانی یا قالب‌گیری قطعات صنعتی).

پیچیدگی: به دلیل مکانیزم توزین و سیستم‌های کنترلی، تکنولوژی‌اش بالاتر است.



2. پری اکسپندر (پیوسته) Continuous Pre-Expander

در این مدل، مواد به صورت «جریان پیوسته و مداوم» وارد شده و همزمان از سمت دیگر دستگاه به صورت «پف کرده» خارج می‌شود. این فرآیند بدون توقف در حال انجام است.

مشخصات و ویژگی‌های اصلی:

عملکرد: مواد به صورت پیوسته از بالا وارد شده و بخار به صورت دائمی به آن‌ها می‌خورد تا به اندازه لازم پف کنند.

مزیت اصلی (ظرفیت): مزیت اصلی این دستگاه ظرفیت و سرعت تولید بسیار بالاست. برای کارخانه‌هایی که حجم تولید روزانه بسیار بالا دارند (تولید انبوه بلوک‌های معمولی) بی‌رقیب است.

نقطه ضعف: کنترل دقیق چگالی به اندازه مدل‌های «بچ» نیست. در شروع و پایان خط تولید، ممکن است مقداری ضایعات داشته باشید یا تغییر دانسیته بیشتر باشد.

در جدول زیر این دو دستگاه با هم مقایسه شده‌اند.

شاخصه	بچ پری اکسپندر	پری اکسپندر پیوسته
دقت دانسیته	بسیار بالا (مناسب محصولات خاص)	متوسط (مناسب محصولات معمولی)
سرعت و حجم	کمتر (محدود به زمان هر چرخه)	بسیار بالا (تولید یکسره)
ضایعات	بسیار کم	در شروع و پایان کمی بیشتر
سادگی کاربری	نیاز به اپراتور ماهر برای تنظیمات	راحت‌تر برای تولید انبوه یکنواخت
کاربرد صنعتی	صنایع بسته‌بندی دقیق، قطعات قالب‌گیری	ورق‌های بلوکی عایق‌کاری، ساختمان‌سازی

تولیدکنندگان بلوک بهتر است از دستگاه‌های Continuous استفاده کنند. چاؤن فقط مای خواهند بلوک تولید کرده و به بازاری که پرقاب و قیمت‌محور است عرضه کنند. اما تولیدکنندگان قطعات قالب‌گیری و فوم‌های صنعتی باید از دستگاه Batch استفاده کنند. اگر دانسیته قطعه‌ی آن‌ها (مثلاً قطعه‌ای که برای بسته‌بندی یک تلویزیون یا قطعه خودرو استفاده می‌شود) 1 گرم تلورانس داشته باشد، کل محصولشان در تست‌های کنترل کیفیت رد می‌شود.



EPS H/V air cooling/vacuum block molding machine

دستگاه بلوکر عمودی/افقی اتوماتیک وکیوم دار



WWW.Plastolit.ir



گرانپاد رای آوران (سهامی خاص)

EPS H/V air cooling/vacuum block molding machine

دستگاه بلوکر عمودی/افقی اتوماتیک وکیوم دار

معرفی محصول

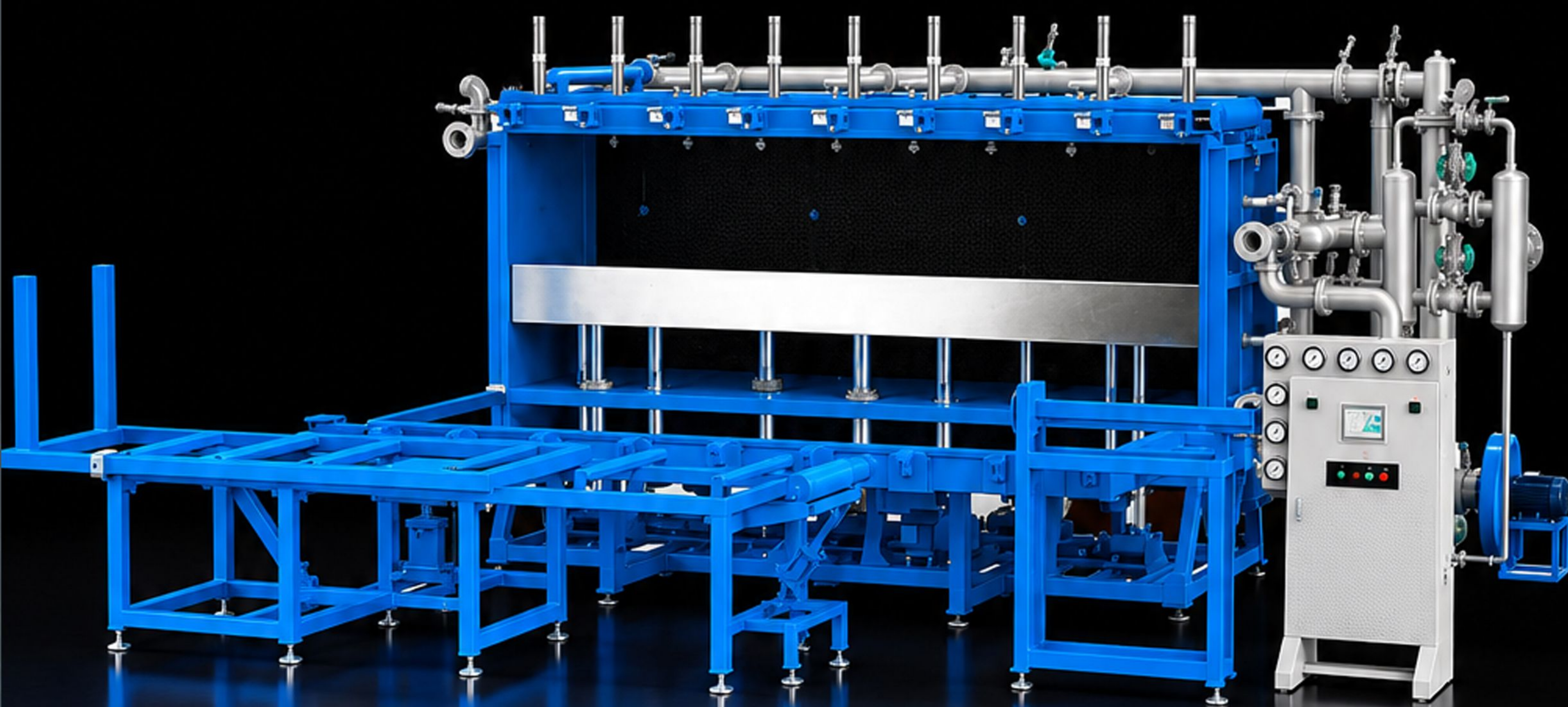
دستگاه برای تولید بلوک‌هایی با اندازه ثابت مطابق با مدل‌های مختلف دستگاه است. دستگاه از لوله‌های مربعی با استحکام بالا و صفحات فولادی ضخیم ساخته شده است. دستگاه از صفحات بخار آلومینیومی با ضخامت 5 میلی‌متر با پوشش تفلون استفاده می‌کند. و در زیر صفحه آلومینیومی، تکیه‌گاه‌های بزرگ‌تر با تعداد بیشتر قرار داده شده است تا از تغییر شکل صفحه آلومینیومی تحت فشار بالا جلوگیری شود. صفحات آلومینیومی پس از ده سال کار تغییر شکل نمی‌دهند. هر شش پل دستگاه تحت عملیات حرارتی قرار می‌گیرند تا تنش جوشکاری آزاد شود، به طوری که پل‌ها تحت دمای بالا تغییر شکل نمی‌دهند. دستگاه دارای خطوط بخار بیشتری است تا بخاردهی حتی در بلوک‌ها نیز تضمین شود، بنابراین همجوشی بلوک‌ها بهتر است. صفحات دستگاه دارای سیستم زهکشی بهتری هستند، بنابراین بلوک‌ها خشک‌تر می‌شوند و می‌توانند در مدت زمان کوتاهی برش داده شوند. تمام صفحات دستگاه از طریق زنگ‌زدایی، پاشش توپ، سپس رنگ‌آمیزی پایه ضد زنگ و رنگ‌آمیزی سطح انجام می‌شود، بنابراین بدنه دستگاه به راحتی زنگ نمی‌زند. دستگاه از سیستم لوله‌کشی هوشمند و فرآیند بخاردهی استفاده می‌کند که همجوشی خوب بلوک‌ها را هم برای چگالی بالا و هم برای چگالی پایین تضمین می‌کند.

سیستم پرکن سریع و سیستم خلاء کارآمد، سرعت بالای کار دستگاه را تضمین می‌کند، هر بلوک 4 تا 8 دقیقه؛ تخلیه توسط پمپ هیدرولیک کنترل می‌شود، بنابراین همه تخلیه‌کننده‌ها با سرعت یکسانی فشار داده و برمی‌گردند؛ اکثر قطعات مورد استفاده در دستگاه وارداتی یا از محصولات برندهای معروف هستند.



EPS adjustable vacuum block molding machine

بلوکر تمام اتوماتیک با ابعاد قابل تنظیم
دارای وکیوم



EPS adjustable vacuum block molding machine

بلوکر تمام اتوماتیک با ابعاد قابل تنظیم دارای وکیوم

معرفی محصول

دستگاه قالبگیری بلوک EPS با عرض قابل تنظیم یک راه حل کاملاً اتوماتیک و پیشرفته برای تولید بلوک های EPS است. این دستگاه که با راندمان بالا و مصرف برق پایین مشخص می شود، انعطاف پذیری قابل توجهی در اندازه گیری بلوک ارائه می دهد و از تنظیمات مداوم تک بعدی (عمق یا ارتفاع) و دو بعدی (هم عمق و هم ارتفاع) پشتیبانی می کند.

حرکت صفحه متحرک به طور دقیق توسط یک سیلندر پیچشی چرخان تنظیم می شود و جابجایی عمودی روان را امکان پذیر می سازد. اپراتورها می توانند به راحتی ابعاد قالب بلوک را از طریق رابط کاربری صفحه لمسی بصری پیکربندی کنند، پس از آن، دستگاه به طور خودکار اندازه قالب را با دقت بالا تنظیم می کند. طراحی کاربر پسند عملکرد ساده و راحتی برای کاربران تازه کار تضمین می کند. ویژگی تنظیم اندازه نه تنها انعطاف پذیری تولید را افزایش می دهد، بلکه ضایعات را نیز به حداقل می رساند.



داده‌های فنی

مقدار مواد اضافی در لبه‌های بلوک. دستگاه قالب‌گیری بلوک افقی را می‌توان با توجه به نیازهای خاص مشتری تنظیم کرد و یک راه‌حل سفارشی برای نیازهای متنوع تولید ارائه داد. بنا به درخواست مشتری، یک برنامه تخصصی برای استفاده از مواد بازیافتی می‌تواند در دستگاه ادغام شود. این برنامه امکان تنظیم دقیق اندازه بلوک‌ها در محدوده 0 تا 50 میلی‌متر را فراهم می‌کند و نسبت مواد بازیافتی را در فرآیند تولید به طور قابل توجهی افزایش داده و شیوه‌های تولید پایدار را ترویج می‌دهد.

این دستگاه که به یک سیستم پیشرفته تشخیص خودکار عیب مبتنی بر کامپیوتر مجهز است، می‌تواند هرگونه نقص را از طریق مکانیسم هشدار به سرعت تشخیص داده و گزارش دهد. این قابلیت، فرآیند عیب‌یابی را ساده می‌کند، زمان از کار افتادگی را به حداقل می‌رساند و تولید مداوم را تضمین می‌کند. علاوه بر این، یک سیستم کنترل از راه دور امکان نظارت بر کل فرآیند تولید را در زمان واقعی فراهم می‌کند و به اپراتورها اجازه نظارت جامع و کنترل از راه دور را می‌دهد.



EPS advanced new type vertical vacuum block molding machine

بلوکر پیشرفته تمام اتوماتیک
عمودی دارای وکیوم



WWW.Plastolit.ir



گرانپاد رای آوران (سهامی خاص)

EPS advanced new type vertical vacuum block molding machine

بلوکر پیشرفته تمام اتوماتیک عمودی دارای وکیوم

ساختار دستگاه

قالب‌های داخلی توسط لوله‌های مستطیلی محکم و صفحات فولادی که با عملیات حرارتی آنیل در کوره الکتریکی برای کاهش تنش و اطمینان از استحکام بالای قاب و ایمنی بیشتر جوش داده شده‌اند.

تمام قالب‌های قالب بلوک با عملیات حرارتی پردازش می‌شوند تا فشار جوشکاری آزاد شود و از تغییر شکل جلوگیری شود. دستگاه قالب‌گیری اتوماتیک EPS می‌تواند عملکرد خوب خود را حفظ کند و برای مدت طولانی برای شما تولید کند.

پس از عملیات حرارتی، تمام قالب‌های قالب با عملیات سندبلاست پردازش می‌شوند تا از زنگ‌زدگی جلوگیری شود، به طوری که لایه زیرین و لایه نهایی برای عملکرد ضد خوردگی به میزان قابل توجهی بهبود می‌یابند. دستگاه قالب‌گیری بلوک یونولیتی EPS دارای طول عمر بالایی است.

دستگاه قالب‌گیری بلوک یونولیتی EPS با استفاده از سه گیج آلمانی و شیر اطمینان برای افزایش محافظت، فشار آب و بخار را آزمایش کرده و پایداری و ایمنی دستگاه را تضمین می‌کند.



سیستم بخار

سه شیر تویی می‌توانند در مقایسه با یک شیر بزرگ، 20% بخار را ذخیره کنند. با شیرهای پروانه‌ای استاندارد ISO، که می‌تواند پایداری و طول عمر دستگاه قالب‌گیری بلوک ترموکول را تا حد زیادی بهبود بخشد.

گرمایش سه بعدی نفوذی برای کاهش زمان گرمایش و صرفه‌جویی در انرژی. ورق استیل ضد زنگ روی سطح صفحه برای تولید بلوک‌های با چگالی بالا و حفظ طول عمر دستگاه مناسب است.

بلوک‌ها را بلوک‌بندی کرده و طول عمر دستگاه را حفظ می‌کند.

سیستم کنترل

مجهز به (PLC میتسوبیشی) و صفحه لمسی (اشنایدر)، که این موارد باعث می‌شوند دستگاه قالب‌گیری بلوک ترموکول به راحتی کار کند.

دستگاه قالب‌گیری بلوک ترموکول مجهز به سنسور سطح مواد برای کنترل پر شدن است.

فرآیند

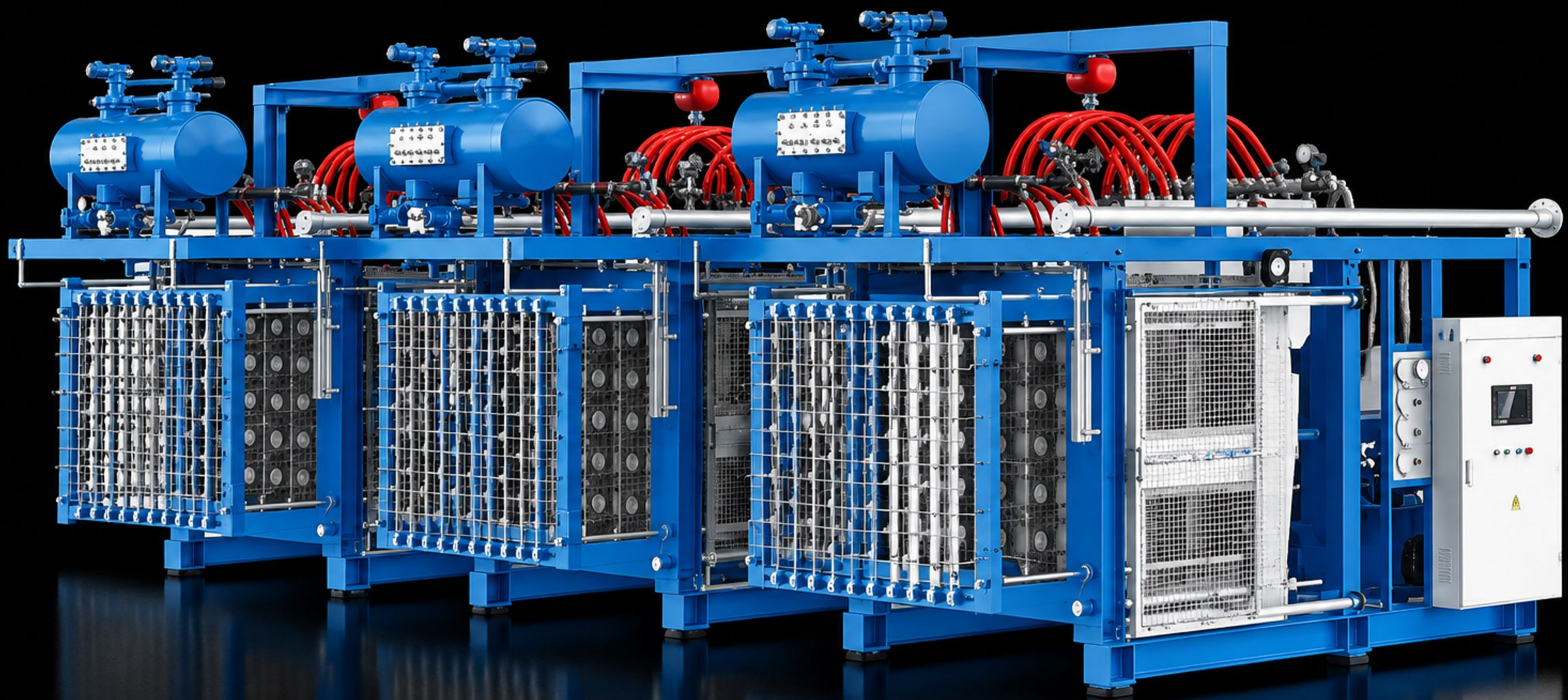
خنک‌سازی بلوک توسط سنسور فشار فوم کنترل می‌شود که پر شدن، گرم شدن، خنک شدن و باز شدن قالب بلوک را حس می‌کند. کل فرآیند خودکار است.

نوع قاب عمودی: فضای کمتری اشغال می‌کند، با عملکرد زهکشی خوب، رطوبت بلوک را کاهش می‌دهد. سیستم کنترل از راه دور می‌تواند کل فرآیند را به موقع مشاهده کند.



Eps high efficiency and precise shape molding machine (K, X-A/B series)

پرس تمام اتوماتیک افقی با بهره‌وری بالا
و دقت بالای ابعادی (سری K)



Eps high efficiency and precise shape molding machine (K, X-A/B series)

پرس تمام اتوماتیک افقی با بهره‌وری بالا و دقت بالای ابعادی

معرفی محصول

بدنه دستگاه دارای طراحی علمی‌تر، عملکرد پایدارتر و ساختار محکم‌تر است.

سیستم کنترل حرکت:

استفاده از رمزگذار Autonics کره‌ای برای اطمینان از صحت داده‌ها.

سیستم قالب‌گیری:

طراحی راحت میله بالایی متحرک، براکت ثابت.

سیستم هیدرولیک:

استفاده از مواد و راه‌حل‌های جدید برای تضمین مقاومت در برابر دمای بالا و عدم نشی سیستم هیدرولیک.

سیستم بخار:

دارای کنترل دوگانه سوپاپ، با فشار پایدارتر و راندمان بالاتر.

سیستم سوپاپ:

استفاده از شیرهای برقی آلمانی Burkert و فیلترهای دقیق SMC ژاپنی برای کنترل دقیق‌تر.

سیستم تغذیه:

سطل تغذیه دارای طراحی افقی، چندین پورت تخلیه و سنسورهای پیشرفته سطح مایع است.

مجهز به یک تفنگ تغذیه‌اگزوز خودکار.



Eps high efficiency and precise shape molding machine (K, X-A/B series)

پرس تمام اتوماتیک افقی با بهرهوری بالا
و دقت بالای ابعادی (سری X-A)

دمونتاژ رو به جلو

سیستم لوله‌ها توسط شیر تناسبی SMC، شیر فرکانس بالای SMC و سنسور فشار کنترل می‌شود

48 عدد ورودی تغذیه زیر بشکه تغذیه عمودی
شیرهای بخار Gemu، آلمان
صفحه نمایش لمسی 15.6 LED اینچی



Eps high efficiency and precise shape molding machine (K, X-A/B series)

پرس تمام اتوماتیک افقی با بهره‌وری بالا
و دقت بالای ابعادی (سری X_B)

دمولدینگ رو به عقب

سیستم لوله‌ها توسط شیر تناسبی SMC، شیر فرکانس بالای SMC و سنسور فشار کنترل می‌شود.

48 عدد ورودی تغذیه زیر شبکه تغذیه عمودی

شیرهای بخار Gemu، آلمان

صفحه نمایش لمسی 15.6 LED اینچی



EPS quick mold change.Product pickup Arm

پرس تمام اتوماتیک افقی با بهره وری بالا
و تعویض سریع قالب



WWW.Plastolit.ir



گرانپاد رای آوران (سهامی خاص)

EPS quick mold change.Product pickup Arm

پرس تمام اتوماتیک افقی با بهره وری بالا و تعویض سریع قالب

ساختار مکانیکی و سیستم لوله‌کشی

حفره قالب عایق‌بندی شده مستقل، اتلاف حرارت ناشی از گرمایش و تخلیه قالب را کاهش می‌دهد و 30٪ در انرژی بخار صرفه‌جویی می‌کند. بشکه‌های افقی با دو جنس، تولید با چگالی دوگانه را با تغذیه، خلاء و تغذیه پالسی امکان پذیر می‌کنند.

رابط تفنگی با اتصال سریع از جنس فولاد ضد زنگ برای اتصال سریع و دقیق. بدنه قالب از فولاد با استحکام بالا، قطعات کار پخ خورده، جوشکاری شده با گاز و سپس آنیل شده.

4 ستون راهنمای فولادی #45 100×100 میلی‌متر، کوئنچ شده با فرکانس بالا، آبکاری کروم سخت 0.08-0.1 میلی‌متر.

سیستم هیدرولیک

رمزگذار دیجیتال، حرکت روان قالب را کنترل می‌کند. قفل‌های ایمنی سه‌گانه (مکانیکی، هیدرولیکی، برقی) مطابق با استانداردها هستند.



سیستم کنترل الکتریکی:

تجهیزات PLC درجه یک و مانیتور صفحه لمسی در زمان واقعی، با آلارم خطا و محافظت از عملکرد.

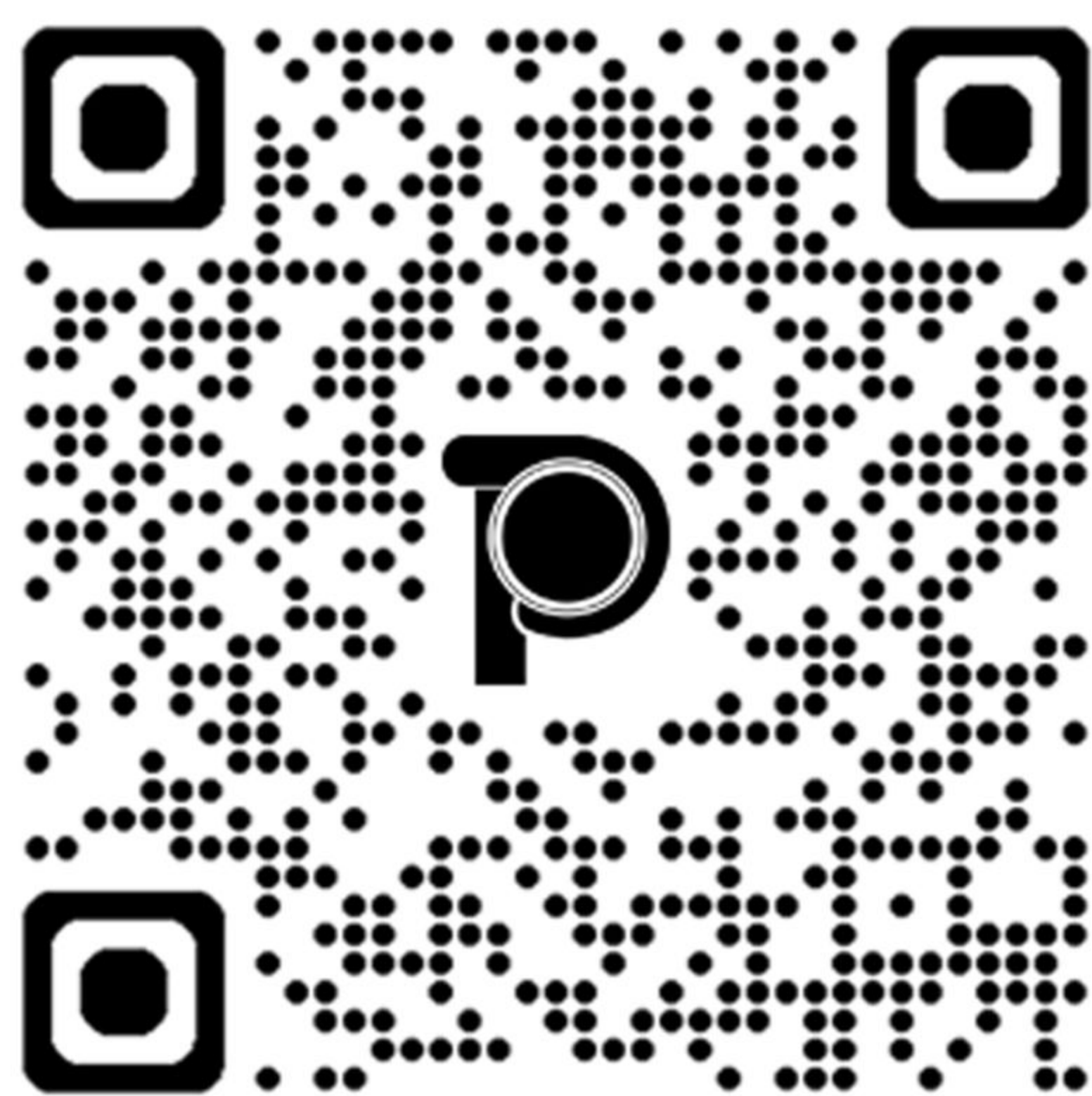
سیستم تعویض سریع قالب در 5.5 دقیقه



WWW.Plastolit.Ir



گرانپاد رای آوران (سهامی خاص)



WWW.Plastolit.Ir